

ОАО «Боровичский завод «Полимермаш» — единственный в России производитель переносных вулканизационных прессов. Оборудование компании работает не только на горно-металлургических предприятиях России и других стран СНГ, но и на конвейерах в Африке, Монголии, Вьетнаме, Мьянме, на угольных предприятиях Чехии. Об особенностях продукции всемирно известной компании рассказывает генеральный директор ОАО «Боровичский завод «Полимермаш», заслуженный машиностроитель России, кандидат технических наук Александр Николаевич Васильев



# ГОРЯЧАЯ ВУЛКАНИЗАЦИЯ

— Александр Николаевич, насколько востребована на рынке продукция ОАО «Боровичский завод «Полимермаш»?

— Наше предприятие развивается по трем основным направлениям деятельности:

- изготовление переносных вулканизационных прессов, кабельных вулканизаторов, а также инструментов для стыковки конвейерных лент;
- изготовление пресс-форм для резинотехнических изделий, технологической оснастки, штампов, нестандартного оборудования и приспособлений;

- изготовление четырехсторонних продольно-фрезерных (строгальных) станков и дереворежущего инструмента.

Основными потребителями нашей продукции являются горно-металлургические предприятия, на которых используются конвейеры. Опыт показывает, что большинство простоев конвейеров связано именно с необходимостью ремонта стыковых соединений конвейерной ленты. А самым надежным и долговечным является стыковое соединение, выполненное методом горячей вулканизации — по той причине, что именно эта технология используется

заводом-изготовителем ленты. В процентном отношении от прочности ленты роли основных способов стыковки распределились следующим образом: горячая вулканизация достигает до 98% от прочности ленты, холодная вулканизация до 70% и механическая стыковка до 25%.

Конкретно для стыковки методом горячей вулканизации и применяются pressesы, выпускаемые заводом «Полимермаш». Поскольку потребность в использовании конвейерной ленты растет постоянно, остается стабильным и спрос на продукцию нашего завода.

**— Насколько соответствует потребительскому спросу предложение «Полимермаша»?**

— Наши специалисты постоянно следят за изменениями рынка. Основной номенклатурный ряд предприятия включает в себя переносные прессы-вулканизаторы пяти основных типов и более 100 их модификаций. Продуктовая линейка предприятия уже сейчас дает возможность ремонтировать все типы применяемых в настоящее время конвейерных лент, используемых в любых отраслях производства, включая оборудование во взрывобезопасном исполнении для эксплуатации в угольных шахтах, опасных по газу и пыли. Для обеспечения данного условия и в дальнейшем, на заводе постоянно ведется работа по совершенствованию серийной продукции. Для этого организовано постоянное наблюдение за эксплуатацией прессов на местах, оказывается техническая помощь потребителям в ремонте деталей и узлов прессов не только нашего производства, но и их импортных аналогов, налажена поставка запасных частей, по заявкам потребителей проводятся пусконаладочные работы и обучение обслуживающего персонала. Обобщенный опыт эксплуатации используется при создании новых видов оборудования. Обратная связь с потребителем и анализ продукции конкурентов стимулируют конструкторов завода к поиску оригинальных путей решения технических вопросов, связанных с эксплуатацией прессов.

**— Расскажите, пожалуйста, о продукции завода подробнее.**

— С удовольствием.

В общепромышленном исполнении завод продолжает выпуск легких прессов ПСА-Л шириной ленты до 1 400 мм и длиной стыка 765 мм, которые уже положительно зарекомендовали себя в работе. Прессы этой серии запущены в серийное производство в 2003 г. и до настоящего времени выпущено уже более 250 единиц.

Для тяжело нагруженных лент шириной до 2 500 мм завод выпускает пресс ПСТ, модифицируемый под различные размеры как по ширине ленты, так и по длине стыка. Посто-

янными потребителями прессов этой серии являются: ОАО «НЛМК», ОАО «Уралкалий», ОАО «УК «Распадская», ОАО «УГМК-Холдинг», ОАО «Мечел», ОАО «Русал» и многие другие.

Отдельно хочу отметить шахтные взрывобезопасные прессы ПСШ, первый шахтный пресс изготовлен и поставлен в 1999 г., по настоящее время изготовлено более 200 единиц. Прессы ПСШ постоянно модернизировались по улучшению и удобству конструкции. В настоящее время разработан и изготавливается совершенно новый современный пресс ПСШ. О конструкции и достоинствах нового пресса сообщим дополнительно.

При создании шахтных взрывобезопасных прессов было освоено серийное производство комплекта специальных приспособлений, устройств и инструментов, необходимых для проведения стыковочных и ремонтных работ на ленточных конвейерах, оснащенных тканевыми и тросовыми лентами. Серийно выпускаются оснащенные ручными лебедками стяжные устройства для конвейерных лент шириной до 1 600 мм, самозажимные захваты для лент толщиной до 33 мм, накатники для поперечного прикатывания сразу двух сторон собранного стыка лент шириной до 1 600 мм, механические ножницы для резки тросов диаметром до 12 мм, различные типы ножей для резки прокладок, обкладок и прослоек, слоеподъемник, шероховальная щетка, прикаточные ролики, другие приспособления и инструменты для работы с лентами. Применение специального инструмента позволяет повысить качество получаемого стыка, инструмент удобен в эксплуатации.

Отдельно следует сказать о кабельных вулканизаторах. Не секрет, что оболочка кабеля повреждается достаточно часто, как в шахтах, так и на поверхности, в карьерах и рудниках. Вулканизаторы ВКВ предназначены для восстановления оболочки гибких резиновых кабелей непосредственно в шахте на месте их установки. Для эксплуатации в шахтах имеются все необходимые сертификаты и разрешения. Вулканизаторы способны восстановить как резиновую, так и ПВХ оболочку кабелей и жил диаметром от 10 мм до 100 мм.

**ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ  
С ПОТРЕБИТЕЛЕМ  
И АНАЛИЗ ПРОДУКЦИИ  
КОНКУРЕНТОВ  
СТИМУЛИРУЮТ  
КОНСТРУКТОРОВ  
ЗАВОДА К ПОИСКУ  
ОРИГИНАЛЬНЫХ ПУТЕЙ  
РЕШЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ  
ВОПРОСОВ, СВЯЗАННЫХ  
С ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ  
ПРЕССОВ**

**— Учитывая широкий территориальный разброс потребителей продукции завода, как организовано сервисное обслуживание потребителей?**

— Действительно, наши партнеры территориально расположены далеко от предприятия (завод расположен в Новгородской области). Для удобства заказчиков из Кузбасса сервисный центр предприятия (на базе ООО «Сервисный центр «Сибэнергоресурс») в 2001 году был организован в г. Ленинске-Кузнецком. В настоящее время открыты сервисные центры по обслуживанию конвейерных лент и оборудования для их стыковки в Украине (г. Донецк) и Казахстане (г. Темиртау). Такие центры позволяют более оперативно решать все проблемы, связанные с пусконаладочными работами, обучением персонала, гарантийным и постгарантийным обслуживанием. Завод оказывает квалифицированную помощь заказчикам в обучении персонала особенностям эксплуатации прессового оборудования, как на самом заводе, так и на местах. Конструкторы завода готовы разработать и внедрить по техническим заданиям заказчика любое оборудование, связанное с использованием нагревательных элементов.